

1. Matériaux

1.1. Granulats de caoutchouc EPDM

Le granulat de caoutchouc EPDM doit venir de la nouvelle production. Les granules doivent être teintés dans la masse. Le matériau doit répondre aux exigences minimales suivantes:

Résistance à la traction	> 6,0 MPa
Allongement	> 700%
Dureté	60 ° Shore A +/- 5
Densité théorique	1,60 kg / dm ³
Teneur en polymères	> 20%
Solidité des teintures	4.5, en fonction de la couleur choisie

Répartition des grains après tamisage de la taille 1,0 / 3,5 mm:

0,0-0.5 mm	:	0,1 %
0.5-1,0 mm	:	0,4 %
1,0-1,5 mm	:	6,3 %
1,5-2,0 mm	:	20,8 %
2,0-2,5 mm	:	25,3%
2,5-3,0 mm	:	24,2%
3,0-3,5 mm	:	18,2%
3,5-4,0 mm	:	4,2%
> 4,00 mm	:	0,5 %

1.2. La couche d'apprêt

Sur asphalte:

Activateur de liaison à un composant à base de polyuréthane. Contient des solvants.

Couleur:	transparent
Viscosité à 20 ° C:	140 +/- 30 mPas
Point d'éclair:	62 ° C
Densité à 20 ° C:	1,0 g / cm ³
Le temps de séchage à 20 ° C:	6.4 heures

Sur béton:

Activateur de liaison à deux composants à base de polyuréthane avec une très bonne résistance à l'acide et l'alcali. Contient des solvants.

Couleur:
A: couleur de lait, nuageux

B: brun
Viscosité à 20 ° C:
A: 1200 +/- 200 mPas
B: 140 +/- 20 mPas
Point d'éclair: A & B: > 200 ° C
Densité à 20 ° C:
A: 1,00 +/- 0,02 g / cm³
B: 1,22 +/- 0,02 g / cm³

Temps de séchage à 20 ° C: 2 h
Rapport de mélange: A: 2 / B 1
Shore D dureté selon DIN 53505: 75 +/- 2

Base lié à la résine synthétique

Un apprêt n'est pas nécessaire. La composition de liant de polyuréthane de caoutchouc doit être compatible avec celle de la base lié à la résine.

1.3. Liant

Il faut utilisé un liant liquide et élastique, sans solvant, mono-composant à base de polyuréthane dans le groupe isocyanate par M à base de DI / TDI. La proportion de TDI libre ne doit pas dépasser 0,5%.

Caractéristiques physiques et chimiques:

Forme:	liquide
Couleur:	clair à jaunâtre transparent
Point d'éclair:	> 200 ° C selon la norme DIN 51755
Densité:	1,06 g / cm ³ à 20 ° C selon la norme DIN 53217
Teneur en NCO:	10 +/- 0,5%
Solubilité dans l'eau:	réagit avec l'eau
Viscosité:	2800 +/- 400 mPas à 20 ° C selon la norme DIN 53018
Pression de vapeur:	0,01 Pa

Ecologie: en contact avec l'eau polycarbamiden insoluble et inerte sont formés sur les surfaces de contact. Polycarbamiden sont, d'après les expériences à ce jour, inertes et non biodégradables.

2.Placement

2.1. Préparation

La surface doit être suffisante stable pour répondre aux impôts futurs d'utilisation

La surface doit être complètement lisse appart des différences de niveau qui ont à voir avec la structure ou le drainage.

Le support (sous-couche) doit être complètement à plat avec un écart maximal de 5 mm sous une règle de 4 mètres.

Lors du placement le substrat doit être sec et sans poussière.

L'utilisation d'un apprêt est nécessaire. (Voir les exigences apprêt)

2.2. Composition

L'épaisseur totale de la couche de caoutchouc est requis par l'application et l'utilisation et est déterminée individuellement par projet.

Épaisseurs, la composition et la couleur sont spécifiées dans les cahiers de charge

- apprêt
- EPDM / liant rapport 5/1
- lignage

2.3. La mise en oeuvre

Le substrat est pré-nettoyées et débarrassé de toutes les particules de poussière. La surface doit être sèche.

La quantité d'apprêt à appliquer doit être déterminé sur place, en fonction des propriétés du substrat. Pas mettre d'apprêt plus de m² qu'on peut mettre le sol coulé dans une journée.

Les granulats et le liant sont bien mélangés pendant 3-5 minutes dans un malaxeur à mélange forcé. La couche de caoutchouc est appliqué en une couche et compacté uniformément.

Le rapport minimal de liant / caoutchouc est de 20% pour la couche supérieure.

En cas de pluie, les travaux doit cesser immédiatement et on doit couverts les matériaux qui sont encore en liaison.

Dans des cas spécifiques, un liant adapté doit être utilisé pour une de liaison plus lente ou plus rapide. Cela devrait pas avoir une influence sur le résultat final souhaité. Son utilisation est décrite dans le cahier de charges ou décidé par l'responsable du service, en consultation avec l'entrepreneur.

Si les couleurs EPDM sensibles sont utilisés, on doit ajouter un liant aliphatique pour réduire/empêcher le jaunissement des couleurs.

Les lignes sont appliqués après le durcissement de caoutchouc. La peinture de marquage de la ligne est à base de polyuréthane et est compatible avec les liants utilisés.