

1. Materialen

1.1. EPDM rubber granulaat

EPDM rubber granulaat moet afkomstig zijn van nieuwe productie. De korrels dienen door en door gekleurd te zijn. Het materiaal dient aan de volgende minimum voorwaarden te voldoen:

| | |
|------------------------|---------------------------------------|
| Trekweerstand | >6,0 mpa |
| Rek tot breuk | >700% |
| Hardheid | 60° shore A +/-5 |
| Theoretische dichtheid | 1,60 kg/dm ³ |
| Polymerengehalte | >20% |
| Kleurvastheid | 5-4 afhankelijk van het gekozen kleur |

Korrelverdeling na zeven van de maat 1,0/3,5 mm:

| | | |
|------------|---|--------|
| 0,0-0.5 mm | : | 0,1 % |
| 0.5-1,0 mm | : | 0,4 % |
| 1,0-1,5 mm | : | 6,3 % |
| 1,5-2,0 mm | : | 20,8 % |
| 2,0-2,5 mm | : | 25,3% |
| 2,5-3,0 mm | : | 24,2% |
| 3,0-3,5 mm | : | 18,2% |
| 3,5-4,0 mm | : | 4,2% |
| > 4,00 mm | : | 0,5 % |

1.2. Primer

Op asfalt:

Eencomponent bindingsverbeteraar op polyurethaanbasis. Bevat oplosmiddelen.

Kleur: transparant
Viscositeit bij 20°C: 140 +/- 30 mPas
Vlampunt: 62°C
Dichtheid bij 20°C: 1,0 g/cm³
Droogtijd bij 20°C: 4-6 uur

Op beton:

Tweecomponent bindingsverbeteraar op polyurethaanbasis met een zeer goede zuur- en alkalibestendigheid. Bevat oplosmiddelen.

Kleur:
A: melkkleur, troebel
B: bruin
Viscositeit bij 20°C:

A: 1200 +/- 200 mPas
B: 140 +/- 20 mPas
Vlampunt: A&B: > 200°C
Dichtheid bij 20°C:
A: 1,00 +/- 0,02g/cm³
B: 1,22 +/- 0,02g/cm³

Uithardingstijd bij 20°C: 2 uur
Mengverhouding: A:2/B:1
Shore-D hardheid volgend DIN 53505: 75 +/- 2

Op kunstharsgebonden fundering

Er is geen primer noodzakelijk, De compositie van het PU bindmiddel van het rubber moet compatibel zijn met dat van de kunstharsgebonden fundering.

1.3. Bindmiddel

Er dient een oplosmiddelvrij, vloeibaar eencomponent en elastisch bindmiddel op polyuretaanbasis gebruikt te worden uit de Isocyanaatgroep op MDI/TDI basis. Het aandaal aan vrije TDI mag niet meer dan 0,5 % bedragen.

Fysische en chemische eigenschappen:

| | | |
|--------------------|---|---|
| Vorm | : | vloeibaar |
| Kleur | : | helder tot geelachtig transparant |
| Vlampunt | : | >200°C volgens DIN 51755 |
| Dichtheid | : | 1,06 g/cm ³ bij 20°C volgens DIN 53217 |
| NCO gehalte | : | 10 +/- 0,5% |
| Wateroplosbaarheid | : | reageert met water |
| Viscositeit | : | 2800 +/- 400 mPas bij 20°C volgens DIN 53018 |
| Dampdruk | : | 0,01 Pa |

Ecologie: bij contact met water worden onoplosbare en inerte polycarbamiden gevormd aan de contactvlakken. Polycarbamiden zijn volgens de ervaringen tot nu toe inert en niet afbreekbaar.

2.Plaatsing

2.1.Vorbereiding

De ondergrond dient voldoende stabiel te zijn om aan de toekomstige gebruiksbelastingen te kunnen voldoen. De ondergrond dient volledig effen te zijn, afgezien van niveauverschillen die met de opbouw of afwatering te maken hebben. De ondervloeren dienen geheel vlak te zijn met een maximale afwijking van 5 mm onder een rei van 4 meter

Bij de plaatsing dient de ondergrond droog en stofvrij te zijn. Het gebruik van een Primer is noodzakelijk. (zie voorschriften primer)

2.2. Opbouw

De dikte van de totale rubberlaag wordt voorgeschreven volgens toepassing en gebruik en wordt per werf afzonderlijk bepaald.

Diktes, opbouw en kleur worden gespecificeerd in de meetstaat.

- primer
- EPDM/bindmiddel mengverhouding 5/1
- belijning

2.3. Uitvoering

De ondergrond wordt vooraf gereinigd en ontdaan van alle losse deeltjes. De ondergrond dient droog te zijn.

De hoeveelheid aan te brengen primer dient ter plaatse bepaald te worden op basis van de eigenschappen van de ondergrond. Er wordt per dag niet meer primer aangebracht dan er rubber geplaatst kan worden.

De granulaten en het bindmiddel worden 3-5 minuten intensief gemengd in een dwangmenginstallatie. Het rubber wordt in 1 laag aangebracht en gelijkmatig verdicht. De minimumverhouding bindmiddel/rubber is 20% voor de toplaag.

Bij regen dienen de werkzaamheden onmiddellijk stopgezet en worden de materialen die nog in binding zijn afgedekt.

In specifieke gevallen dient er een aangepast bindmiddel gebruikt te worden voor tragere of vluigere binding en het gebruik in uitzonderlijke omstandigheden. Deze mogen geen invloed hebben op het gewenste eindresultaat. Het gebruik ervan wordt beschreven in de meetstaat of wordt beslist door de leidende ambtenaar, in samenspraak met de aannemer.

Indien er gevoelige EPDM kleuren gebruikt worden, dienen deze met een lichtecht (alifatisch) bindmiddel verwerkt te worden om vergeling tegen te gaan.

De belijning wordt aangebracht op een volledig uitgeharde rubberverharding. De belijningsverf is op polyurethaanbasis en is volledig compatibel met de gebruikte bindmiddelen.